

Znakowarka warsztatowa 312V

Karta danych technicznych

- Kompaktowa i solidna znakowarka warsztatowa dla elastycznego znakowania detali
- Różnorodność w technologii znakowania: rycie, żłobienie lub znakowanie punktowe
- Kodowanie DataMatrix (ECC 200)
- Powierzchnia znakowania 51 x 51 mm (X/Y)
- Sztywne śruby toczne i wózki z bieżnią kulkową w obu osiach
- Napęd silnikami krokowymi o dużej mocy
- Sterowanie (sterownik znakowania): Skrzynka EK2 z klawiaturą membranową oraz wyświetlaczem, stopień ochrony IP 53



Dziedziny Zastosowania

Znakowarka warsztatowa 312V najlepiej nadaje się do wielu obszarów zastosowań przemysłowych i rzemieślniczych, gdzie wymagane są czytelne znakowania techniką punktową, ryciem lub kodem Data Matrix materiałów stalowych lub aluminiowych. Ze względu na łatwy sposób działania urządzenia, znakomicie nadają się do stosowania w warsztatach, kontroli jakości i w gospodarce magazynowej.

Wymiary raczej małe modelu 312V nadal oferują duży obszar znakowania 51 x 51 mm. Nawet w rozmiarach większych czcionek możliwe są oznaczenia w jednej lub wielu liniach. Dzięki szybkiej wymianie opcjonalnego wsparcia przedmiotu możliwe jest, aby dostosować się do niemal wszystkich geometrii detalu.

Dzięki компактowemu sterownikowi EK2-Box istnieje wiele opcji wprowadzania danych za pomocą komputera, skanera kodów kreskowych, SPS lub zintegrowanej klawiatury membranowej. Tutaj odbywa się również prosta kompilacja i dobór zadań znakowania. Wysokość i szerokość czcionki są w pełni skalowalne.

Opcje

- W zależności od zastosowania: Wspornik (podciśnieniowy) i adapter do okrągłych przedmiotów
- Osłona ochronna przed pyłem na dole znakowarki.



Dane techniczne

Właściwości	Wielkość, jednostka, wyjaśnienie
Znakowarka (B x T x H)	350 x 460 x 705 mm
Powierzchnia znakowania (X, Y)	51 x 51 mm
Masa (bez sterowania / sterownika)	ok. 30 kg
Prędkość znakowania/pisania (zależnie od wysokości i kształtu znaków, procesu znakowania oraz napędu)	do 6 znaków/sekundę
Wysokość znaków	od 1 mm (zwiększanie w krokach co 0,1 mm)
Dokumentacja	w jęz. niemieckim, angielskim lub francuskim więcej języków
Głębokość penetracji końcówki znakującej (zależnie od głowicy znakującej, procesu znakowania oraz materiału)	ok. 0,01 – 0,5 mm (por. karty techniczne głowic znakujących)
Czcionka	DIN 1451, 7 x 5 znakowanie punktowe, żłobienie/ mikropunktowe, kod DataMatrix Opcjonalnie inne czcionki
Specjalne znaki, loga	zgodnie z oryginałem
Kierunek znakowania	prosta linia, kąt lub zaokrąglony łuk

Doprowadzenie mediów	
Zasilacz z kablem połączeniowym	230 V AC ± 10 %, 50/60 Hz lub 115 V AC ± 10 %, 50/60 Hz przełączalny
Przyłącza pneumatyczne (wejście pneumatyczne) sprężone powietrze poddane obróbce technicznej	Min. 5 bar (min. 75 psi) osuszone, bezolejowe, przefiltrowane filtrem 50 µm
Ciśnienie robocze (ciśnienie znakowania)	co najmniej 2 bary do max. 4 barów

Szczegóły techniczne mogą ulec zmianie.

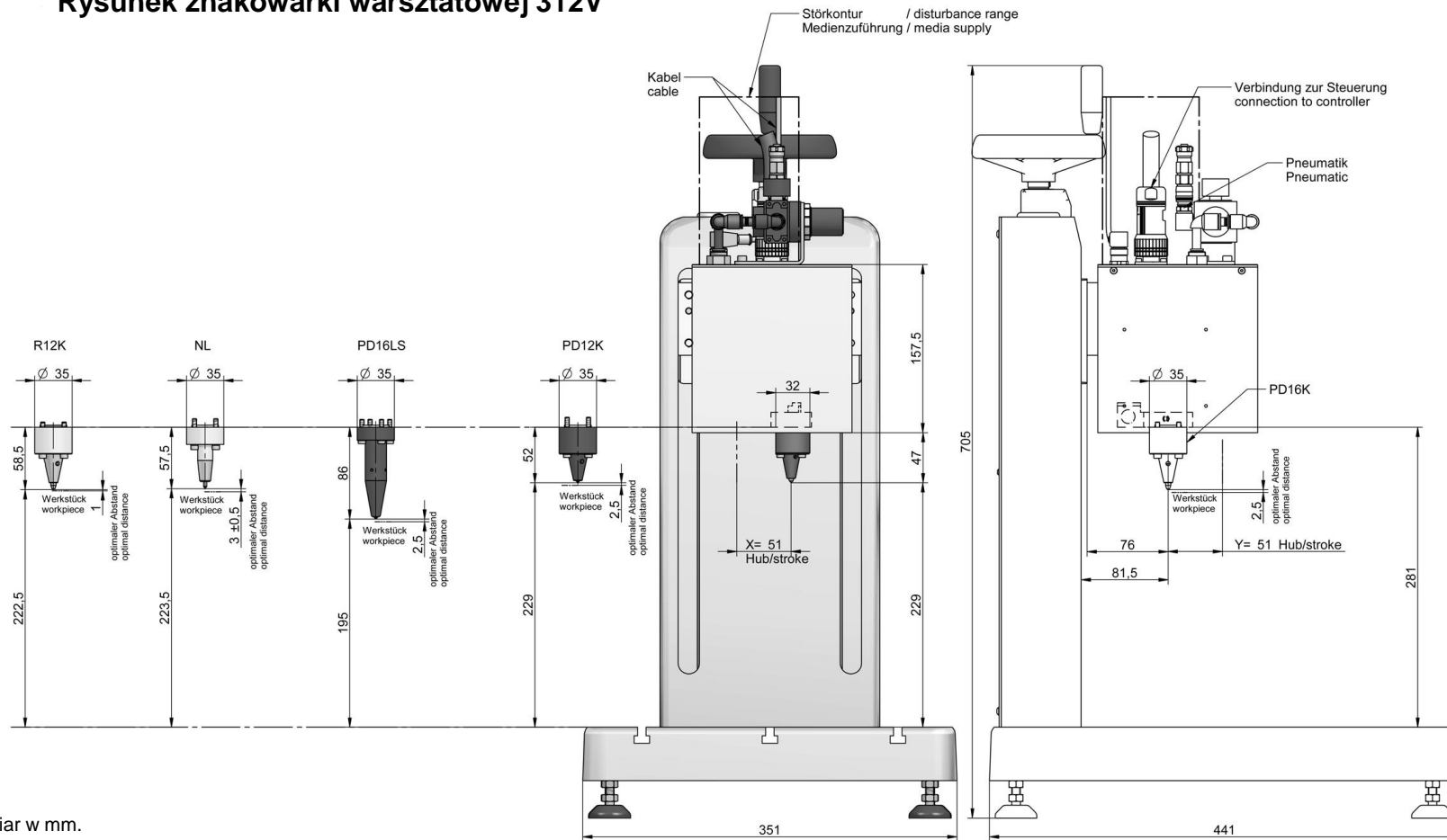


Wspornik płaskich części obrabianych



Wspornik pryzmatyczny do okrągłych części obrabianych (opcjonalny)

Rysunek znakowarki warsztatowej 312V



Wymiar w mm.

Szczegóły techniczne mogą ulec zmianie.

Data: Lipiec 2015