

# SPEEDMAT

CENTRA WYTACZANIA  
I FREZOWANIA



Speedmat to idealne rozwiązanie dla obróbki z zastosowaniem frezowania i wytaczania

Gama urządzeń Speedmat do wytaczania i frezowania składa się z 6 modeli podstawowych, wyposażonych we wrzeciono do wytaczania o średnicy 130 lub 160 mm i palety od 1250x1250 mm do 2000x2500 mm o nośności do 25 t





2600/10  
3000/10  
3000/16  
3800/16  
3800/25  
4600/25

## STREFA OBRÓBK

Oś X (stół)	mm	2600 - 5000
Oś Y (głowica)	mm	2000 - 3000
Oś Z (Kolumna)	mm	2300 - 2700
Oś W (wytaczadło)	mm	800
Max średnica przedmiotu	mm	2600 - 4600

## STOŁY

Wymiary stołu	mm	1400 x 1600 - 2000 x 2000
Nośność	T	10 - 25
Wymiary palet	mm	1250 x 1250 - 2000 x 2500
Nośność palet	T	8 - 20

## POSUW OSI

Szybki posuw osi X	m/min	20 / 25
Szybki posuw osi Y,Z,W	m/min	25
Szybki posuw osi B	obr/min	3 / 4 / 5

## GŁOWICA

		W130	W160
Średnica wytaczadła	mm	130	160
Max prędkość	obr/min	4000	3500
Gama prędkości		2	2
Max moc (S1)	kW	37	52
Max moment obrotowy (S1)	Nm	1530	2396





SPEEDMAT