

VERTIRAM

PIONOWE BRAMOWE CENTRA OBRÓBKI

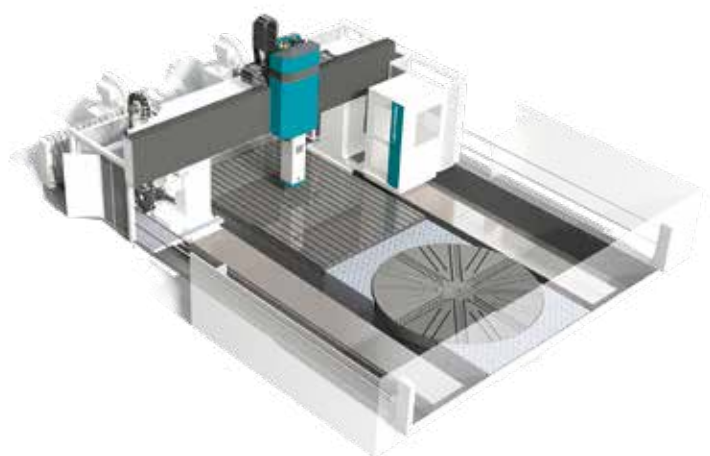


Seria Veritram jest najlepszym rozwiązaniem dla obróbki przedmiotów średnich i dużych rozmiarów, gdzie preferowana jest obróbka pionowa. Niezliczona gama akcesoriów do frezowania i toczenia umożliwia wykonanie wszystkich operacji na jednym urządzeniu.

Seria Veritram jest dostępna w wersji z ruchomym stołem (TT) oraz z ruchomą bramą (GT). Obie wersje mogą być wyposażone w ruchomą belkę i dodatkowe stoły tokarskie.

Rozstaw kolumn od 2100 do 10100 mm, wysokość pod głowicą od 1700 do 5500 mm, oraz tor osi Z w ram od 1300 do 2500 mm pozwalają Veritram na szeroki zakres zastosowania.





1000 - TT
2000 - TT
3000 - TT
4000 - TT

1000 - GT
2000 - GT
3000 - GT
4000 - GT

STREFA OBRÓBK

Rozstaw kolumn	mm	2100 - 5100	3100 - 10100
Wysokość pod głowicą (przy AL200)	mm	2000 - 5500	1700 - 5500
Tor osi X (brama)	mm	-	4000 - 6000
	mm	-	+N x 1000
Tor osi X (stół)	mm	5000 - 13000	-
Tor osi Y (głowica)	mm	2500 - 6600	3100 - 11600
Tor osi Z (ram)	mm		1300 - 2500
Tor osi W (belka - opcja)	mm		1100 - 3600

STÓŁ (POWIERZCHNIE)

Szerokość stołu	mm	1500 - 4000	2000 - 9000
Długość stołu	mm	4000 - 12000	-
Nośność	T	15 - 200	-

GŁOWICA

Przekrój RAM	mm	500 x 500 - 590 x 590
Max prędkość wrzeciona	obr/min	3000 - 7000
Przekładnie gamma		Direct Drive / 4
Max moc (S1)	kW	45 - 103
Max moment obrotowy (S1)	Nm	800 - 10730

PRĘDKOŚĆ SZYBKA

Szybki posuw osi X,Y,Z,V	mm/min	fino a 40000	fino a 30000
Szybki posuw osi W	mm/min	3000 - 4000	3000





VERTIRAM