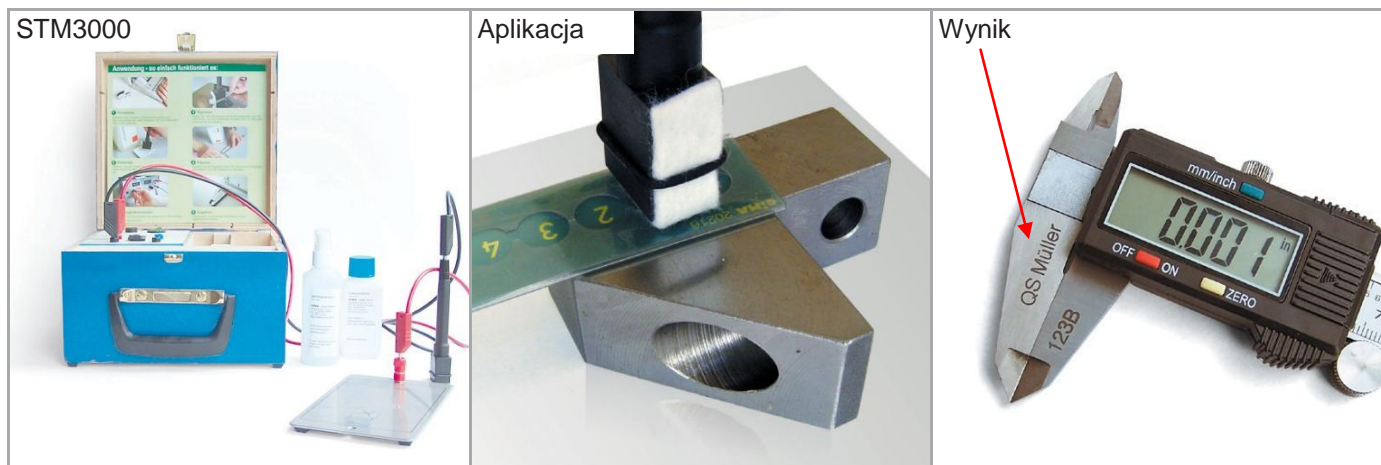




Znakowarka elektrochemiczna STM3000



Opis:

Potrzebujesz trwale i dobrze oznakować części metalowe bez ich odkształcania? Znakowarka STM3000 to może dla Ciebie wykonać. Stosując System elektrochemicznego znakowania możliwe jest znakowanie części metalowych.

Technologia:

Kopia znaku do naniesienia na detal jest przenoszona na niego przez elektrodę grafitową i elektrolit. Znakowanie zostaje wykonane poprzez pobudzenie elektrolitu prądem ze sterownika, w konsekwencji tworząc trwałe znakowanie. Wynik ten jest w postaci zaczernienia na metalach czernionych lub na jasno w metalach opalanych.

Znakowanie odbywa się w ciągu kilku sekund. Podczas tego procesu, detal eroduje minimalnie w zakresie kilku mikronów. Zabieg ten wymaga niskiego napięcia kilku Volt, w trakcie którego uszkodzenia są wyczuwalne wyłącznie przez bardzo czułe przyrządy pomiarowe.

Model do znakowania może być statyczny, tak jak np. logo, jak również może to być tekst zmienny np. numer seryjny. Szablony stałe można zamówić w STM lub wykonywać je samodzielnie na taśmie szablonu do kilku lub kilkudziesięciu znakowań. Samodzielny druk szablonów wykonują specjalne drukarki na różnych taśmach zależnie od potrzeb. Fonty, ich rozmiar, obrazki mogą być dowolnie wybierane przez użytkownika.

Podstawowy zestaw zawiera:

- jednostkę znakującą w drewnianej skrzynce
- płytę stykową 170x100 mm
- ręczną elektrodę znakującą
- 2m filcu do elektrolitu
- 100 ml elektrolitu EH01 do stali
- 100 ml neutralizatora

Akcesoria do zamówienia opcjonalnie:

- drukarka szablonów (do małych taśm lub długich i szerokich taśm)
- taśmy do druku szablonów
- grafitowe stemple wg zapytań Klienta
- elektrolity do różnych materiałów, np. stal, stale wysokostopowe, aluminium (zależnie od dodatków), miedzi, chromu, tytan, nikiel, węglików, części nagniatanych lub polerowanych, miedzi
- porcelanowe naczynia do elektrolitu