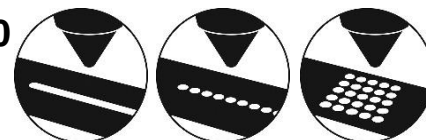




Znakowarka warsztatowa 320

Karta danych technicznych



- Powierzchnia znakowania 120 x 100 mm (X/Y)
- Dostępne technologie znakowania: rycie, żłobienie i znakowanie punktowe
- Kodowanie DataMatrix (ECC 200)
- Uniwersalna i elastyczna znakowarka do bezpośredniego znakowania części.
- Zaprojektowana do indywidualnej i małoseryjnej produkcji.
- Osie współrzędnych X / Y z precyzyjnymi jednostkami liniowymi.
- Napęd z silników krokowych i napędów wrzecion kulkowych



Dziedziny zastosowania

Znakowarka warsztatowa 320 to kompaktowa jednostka znakująca dla trwałych i elastycznych znakowań na niemal każdym materiale. Ten produkt firmy Borries oferuje najlepsze technologie o niskim zużyciu i niskich nakładach konserwacyjnych, o bezkonkurencyjnie korzystnej cenie. Duża powierzchnia znakowania oferuje możliwość znakowania tekstu w jednej lub wielu liniach, w dowolnie skalowalnej wielkości. Zarówno znakowanie kątem i okręgiem jest możliwe, jak również data, godzina i kolejne numeracje. Do znakowania można z łatwością wprowadzić dane za pomocą dołączonego oprogramowania do znakowania Borries: VisuWin SE. Graficzny interfejs użytkownika pozwala na szybkie instalowanie i dostosowanie znakowanych obrazów (układów).

Opcje

- Ręczny moduł płyty
- Opcjonalny ekran dotykowy 12.1 " z oprogramowaniem znakowania Borries: VisuWin SE lub opcjonalna klawiatura membranowa ze zintegrowanym wyświetlaczem i oprogramowaniem znakowania Borries: LDM makro są łatwymi i szybkimi sposobami wprowadzania znakowania danych.





Dane techniczne

Właściwości	Wielkość, jednostka, wyjaśnienie
Wymiary znakowarki (W x D x H)	350 x 460 x 705 mm
Powierzchnia znakowania (X,Y)	120 x 100 mm
Masa	ok. 33 kg
Prędkość znakowania (zależnie od wysokości i kształtu znaków, procesu znakowania oraz materiału)	ok. 1 – 3 znaków/ sekundę
Wysokość znaków	Dowolne skalowanie od 0.5 mm
Dokumentacja	Niemiecki lub angielski Więcej języków opcjonalnie
Głębokość penetracji końcówki znakującej (zależnie od głowicy znakującej, procesu znakowania)	ok. 0.01–0.2 mm (patrz karty techniczne głowic znakujących)
Poziom hałasu podczas znakowania "scribe"	max. 75 dB(A) (w zależności od materiału znakowanego i ciśnienia znakowania)
Czcionka	DIN 1451, 7 x 5 znakowanie punktowe Kod Data Matrix inne czcionki, specjalne znaki i loga są opcjonalne
Kierunek znakowania	Linia prosta, kąt lub łuk
Opcje: Ręczny moduł płyty	Dla płytek do 120 x 100 mm
Wymagania PC/ system operacyjny	CPU min. 1.5 GHz, min. 1024 MB Ram, min. 100 MB wolnej przestrzeni na twardym dysku, interfejsy: sieć, opcjonalnie USB 2.0 lub interfejs szeregowy do skanera kodów kreskowych, system operacyjny Windows XP, Windows 7, Windows 8.1
Opcje: 12.1" TFT LCD PanelPC	1024 x 768 Rezystancyjny ekran dotykowy, 1.6 GHz CPU, 1GB DDR RAM, zewnętrzny zasilacz 230V/25W
Opcje: Skaner kodów kreskowych (połączenie z PC)	Kod 39 (ustawiony) Transmisja STX/ETX (ustawiona)
Zasilanie	
Zasilacz z kablem połączeniowym	230 V AC ± 10 %, 50/60 Hz lub 115 V AC ± 10 %, 50/60 Hz przelączalne
Przyłącza pneumatyczne (wejście pneumatyczne) sprężone powietrze poddane obróbce technicznej	Co najmniej 5 bar osuszone, bezolejowe, przefiltrowane filtrem 50 µm
Ciśnienie robocze (ciśnienie znakowania)	Co najmniej 2 bar do max. 4 bar

Szczegóły techniczne mogą ulec zmianie.





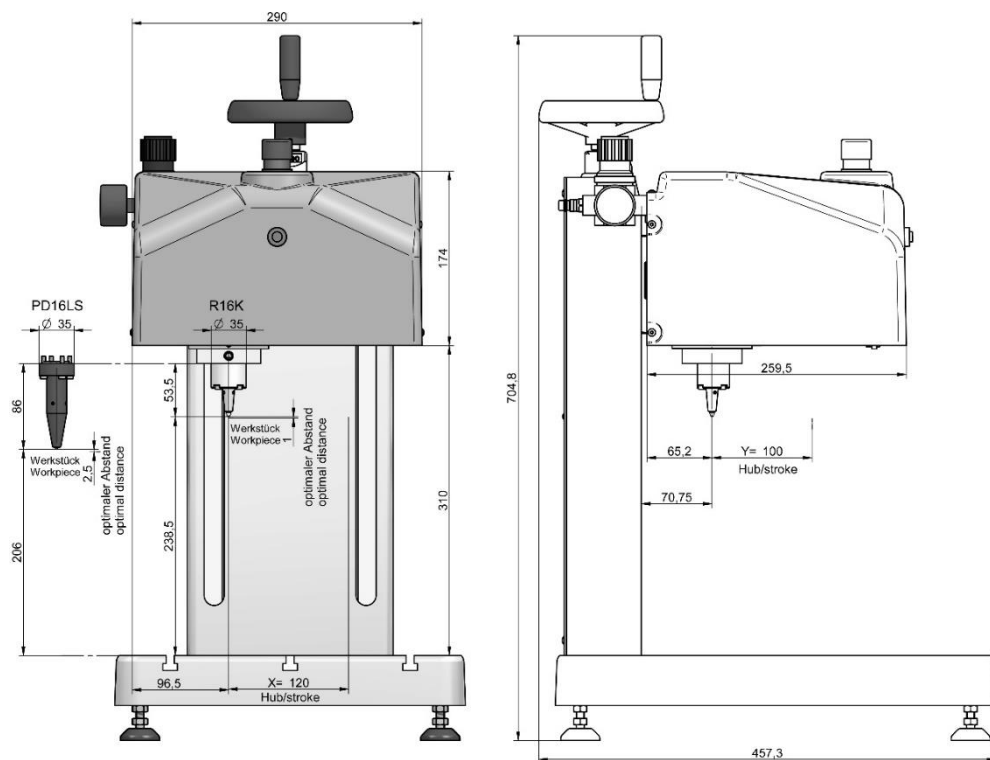
Znakowarka warsztatowa 320 z ręcznym modułem płyty.



Znakowarka warsztatowa ze zintegrowanym wyświetlaczem 320

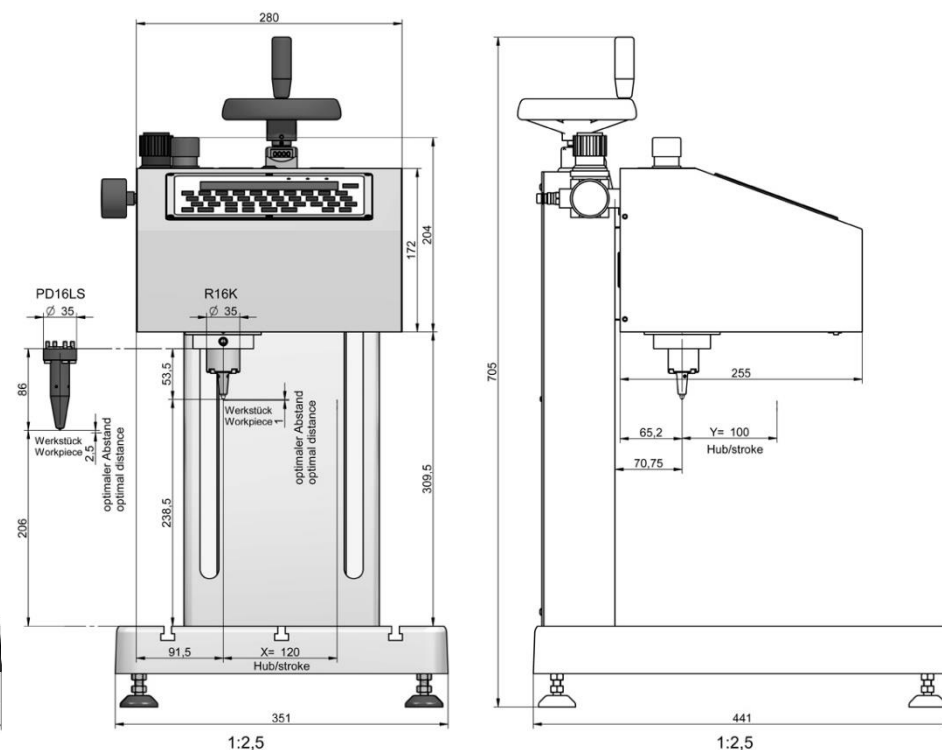


Rysunek znakowarki warsztatowej 320



Wymiar w mm.
 Szczegóły techniczne mogą ulec zmianie.
 Data : Lipiec 2015

Rysunek znakowarki warsztatowej 320 ze zintegrowanym wyświetlaczem



Wymiary w mm
 Szczegóły techniczne mogą ulec zmianie.
 Data: Sierpień 2015

