



## Jednostka znakowania 313 VVM

### Karta charakterystyki technicznej

- Kompaktowa i solidna jednostka do oznaczania np. numerów identyfikacyjnych pojazdów
- Różnorodność procesów znakowania: znakowanie punktami lub vibropeening
- Obszar oznakowania 120 x 20 mm
- Mocowanie próżniowe przyssawką na przedmiocie
- Wytrzymałe wrzeciona łożysk kulkowych i wózek z okrągłym torem kulkowym w obu osiach
- Napęd jest dostarczany przez potężne silniki krokowe
- Sterowanie: kompaktowy kontroler EK2-box z klawiaturą membranową i wyświetlaczem, klasa ochrony IP 53 zintegrowana w walizce transportowej
- Skrzynia z kołami



### Obszar zastosowania

Ta łatwo przewoźna jednostka ręczna najlepiej nadaje się do produkcji ograniczonej powierzchni, takiej jak na przykład oznakowanie identyfikacji pojazdu. 313 VVM jest mobilnym urządzeniem do znakowania i jest obsługiwany ręcznie. Nawet przy większych rozmiarach czcionek możliwe są oznaczenia jednej lub więcej linii. Ze względu na dobre ergonomiczne funkcje i łatwy sposób działania, urządzenie doskonale nadaje się do użytku w warsztacie, kontroli jakości i zarządzania zapasami.

313 VVM wyznacza nowe standardy o wadze zaledwie 3,5 kg. Mierząc dość małe, nadal oferuje dużą powierzchnię znakowania 120 x 20 mm. Za pomocą zintegrowanej klawiatury membranowej można wprowadzić tekst oznaczania, a także można wygenerować i wybrać zadania znakowania. Wysokości i szerokości czcionek są swobodnie skalowalne.



Oznakowanie przykładowego numeru identyfikacyjnego pojazdu w oznakowaniu matrycy punktowej 7:5



- Opcje** • Wprowadzanie danych za pośrednictwem skanera kodów kreskowych





## Dane techniczne

| Właściwość  | Miara, Jednostka, Wyjaśnienie  |
|---|--|
| Wymiary jednostki do znakowania (W x D X H) bez mocowania części  | około 360 x 166 x 213 mm (w zależności od edycji przedmiotu obrabianego)       |
| Wymiar do transportu  | 630 x 460 x 380 mm   |
| Obszar oznakowania (X/Y)  | 120 x 20 mm  |
| Prędkość znakowania (w zależności od rozmiaru i kształtu znaku, procesu znakowania i motoryzacji)                 | do 6 znaków na sekundę   |
| Wysokość znaku  | od 1 mm (wzmocnienie w krokach 0,1 mm)   |
| Dokumentacja  | Niemiecki, angielski, francuski<br>więcej języków jest opcjonalne              |
| Głębokości penetracji znakowania w materiale (w zależności od głowicy znakowania, procesu znakowania i materiału) | ok. 0,01 – bis 0,5 mm (zależne od głowice, materiału i przedmiotu)             |
| Poziom hałasu   | około 85 dB(A) (w zależności od materiału znakowania i przedmiotu obrabianego) |
| Kształt macierzy punktowej  | 7:5 punktów wysokości/ szerokości  |
| Alternatywny kształt znaku  | 9:7 lub OCRA opcjonalnie   |
| Vibropeening (znakowanie ciągłą linią)  | Opcjonalne   |
| Standardowy kształt znaku   | A-Z, a-z, 0-9  |
| Znaki specjalne, logo   | opcjonalnie w zależności od oryginału  |

## Zasilacz

|  |  |
|--|--|
| Zasilanie z kablem łączącym  | 230 V AC ± 10 %, 50/60 Hz lub 115 V AC ± 10 %, 50/60 Hz przełączalne |
| Przyłącze pneumatyczne (ciśnienie powietrza) pod warunkiem jeśli przewidziano sprężone powietrze | Co najmniej 5 barów powietrze osuszone, suche, filtrowane 50 µm      |
| Ciśnienie robocze (ciśnienie znakowania)   | co najmniej 2 bary do 4 maks.  |

Szczegóły techniczne mogą ulec zmianie.



**S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE MECHANICZNE SP. Z O.O.**

ul. Dziewosłęby 14/1, 04-403 Warszawa

Web: [www.stmech.eu](http://www.stmech.eu)

Tel.: 22 673 55 48 – fax 22 398 77 78

e-mail: [sprzedaz@stmech.pl](mailto:sprzedaz@stmech.pl)